

設備の概要

（可燃性ガス冷媒又は毒性ガス冷媒以外の冷媒）

製造の目的		製造設備の種類	定置・移動ユニット型 非ユニット型	直接膨張式 間接式	段圧縮 元冷凍 ヒートポンプ	往復動式 回転式	水冷式 空冷式 蒸発式	1日の冷凍能 トン			
冷媒		設計圧力 (MPa)		高压部	低压部	機器形式名		製造番号			
圧縮機	記号	気筒			回転数 (rpm)	ピストン押のけ量 (m <sup>3</sup> /h)	冷凍能力 (トン)	原動機 (KW)	台数	安全装置の種類、口径 (mm)、作動圧力 (MPa) 又は融解温度 (°C)	製作所名
	形式	径 (mm)	行程 (mm)	数							
	A										
B											
容器及び凝縮器	記号	品名	形式	鏡板厚 外径×長さ×胴板厚×菅板厚 (mm)		製作所名	台数	安全装置の種類、口径 (mm)、作動圧力 (MPa) 又は融解温度 (°C)		主な材料	
	a										
	b										
	c										
	d										
容器の材料・溶接試験	記号	材料試験	溶接部機械試験					溶接部非破壊試験の種類	試験年月	試験場所	
			引張	表曲げ	側曲げ	裏曲げ	衝撃				
耐圧気密試験	記号	製造番号	耐圧試験圧力 (MPa)		気密試験圧力 (MPa)		試験年月	試験場所			
			高压部	低压部	高压部	低压部					
	A										
	B										
	a										
	b										
c											
d											
機器の気密試験	機器の構成 (記号で記入)		試験圧力 (MPa)		試験年月	試験場所	上記以外の安全装置	種類			
			高压部	低压部							

(注) 「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：S、高压遮断スイッチ：HP  
 高低圧遮断スイッチ：DP、可溶栓：FP、油圧スイッチ：OP、断水リレー：WP  
 施設の位置及び構造(付近の状況図)並びにブライン等共通状況を示す系統図  
 (移動式の場合には、車両登録番号、車種(名称)等)

機器製造業者	所在地	
	会社名	

別図のとおり

施設の基準

付近の火気	火気の区分		最小距離	
警戒標				
滞留しない構造				
振動、衝撃、腐しよく等により冷媒ガスが漏えいしない構造				
保安上重要なバルブ	誤操作防止		表示	
配管の流体名、方向				
(特記事項)				
施設業者	会社名			
	所在地			
	冷凍空調施設工事事業所認定番号			
	電話番号		作成担当者名	